



PODKŁAD EPOKSYDOWY BEŻOWY 100ML PUSZKA

CENA: **12,90** PLN

CZAS WYSYŁKI: 24 GODZINY

PRODUCENT: OPTIMA PROFESSIONAL

OPIS PRZEDMIOTU

PODKŁAD EPOKSYDOWY JEDNOSKŁADNIKOWY 100ml

o najwyższych parametrach w zakresie ochrony antykorozyjnej.

- Idealny na podłoża stalowe, żeliwne, ocynkowane oraz aluminiowe.
- Wyrób przeznaczony do lakiernictwa samochodowego jak również do zastosowania przemysłowego.
- Łatwe nakładanie za pomocą pędzla, wałka lub natrysku pneumatycznego.
- Bardzo dobra przyczepność do podłoża,
- Matowe wykończenie w kolorze beżowy.

Podkład został specjalnie opracowany jako podkład jednoskładnikowy co w znacznym stopniu ułatwia jego aplikację. Jest wygodny w użyciu jednocześnie zapewnia profesjonalne zabezpieczenie antykorozyjne w ciężkich warunkach przemysłowych.

Charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością oraz szybkim czasem schnięcia.

Dane techniczne:

- malowana powierzchnia musi być sucha,
- minimalna temperatura otoczenia oraz temperatura farby powinna się mieścić w zakresie od +5°C do +30°C,
- wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%,
- nie malować w wilgotnych warunkach (prawdopodobieństwo deszczu, mgły),
- zalecana ilość warstw 2 - 3 (upewnić się, czy krawędzie i narożniki są dobrze pomalowane),
- czas odparowania między warstwami 10 - 15min,
- emalię nawierzchniową można nakładać po 60min,
- twardość całkowita po upływie 2 godzin.

Podłoża:

- stal, żeliwo

Podłoże stalowe lub żeliwne musi być suche, wolne od smaru, oleju, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, luźnej rdzy i innych zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża. Gładkie powierzchnie metalowe przeszlifować papierem ściernym P120.

- stal ocynkowana galwanicznie

Powierzchnie ocynkowane muszą być wysezonowane przez min. 4 miesiące, przed malowaniem podłoże odtłuścić a następnie zmatowić delikatnie włókniną ścierną.

- aluminium

Podłoże odtłuścić a następnie zmatowić papierem ściernym P240-P320 i ponownie odtłuścić.

Podkład epoksydowy zapewnia długotrwałą ochronę stali przed korozją. Dla zapewnienia optymalnej ochrony zalecamy nałożenie emalii nawierzchniowej. Wyrób pokrywalny przez emalie akrylowe, alkidowe, poliwinylowe, chlorokauczukowe, poliuretanowe.